

## พื้นฐานและสำนึกทางวิศวกรรม ๓ กับประสบการณ์งานปฏิบัติทางด้านระบบปรับอากาศ

### กำความเย็บและพลังงาน

Basic Engineering and Engineering Sense 3

Based on Personal Experience in Air Conditioning,  
Refrigeration and Energy Practice



ผศ. ฤชากร จิรากุลสา

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ภาควิชาศึกษาครื่องกล  
คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย กรุงเทพฯ 10330

บทความนี้เป็นเรื่องเกี่ยวกับพื้นฐานและสำนึกทางวิศวกรรม ที่ผู้เขียนได้ประสบมาเองในการสอน หนังสือ บริการและปฏิบัติงานด้านวิศวกรรม ซึ่งส่วนใหญ่เป็นตัวอย่างที่มีความสัมพันธ์กับบทความที่ได้ เขียนถึง ในพื้นฐานและสำนึกทางวิศวกรรม สำหรับผู้ปฏิบัติงานด้านระบบปรับอากาศและพลังงาน หนังสือ วิชาการชุดที่ 1 พฤศจิกายน พ.ศ. 2541 และพื้นฐานและสำนึกทางวิศวกรรม 2 สำหรับผู้ปฏิบัติงานด้าน ระบบปรับอากาศและพลังงาน บทความวิชาการ เมษายน พ.ศ. 2542 ของสมาคมวิศวกรรมปรับอากาศ แห่งประเทศไทย ในบทความ มีเรื่องที่น่าสนใจ เช่น หัวหน้าช่างกับวิศวกรรมพื้นฐานเบื้องต้น วิศวกร ปรับอากาศ/พลังงานกับก๊าซสมมูลนิรริโอ ก๊าซอุ่นคติ การโมไซนาขาย INVERTER ที่ผิดๆ ของวิศวกร และ การใช้ทุ่นร้อนพื้นฐานพิสูจน์ทดสอบความเย็น (Cooling Tower) หลายตัวต่อทำงานร่วมกัน ต้องใช้วิชาลักษณะคุณทั้งทางเข้าและทางออก

The paper was based on author's many years of academic and practicing experience in basic engineering and engineering sense. Most of them were related to his previously published articles about Basic Engineering and Engineering Sense in The Journal of Air-conditioning Engineering Association of Thailand. Subjects included: A foreman and the elementary engineering; The engineers and the ideal gas law; The incorrect usage of the inverter and The reason of requiring 2 on-off control valves for each cooling tower in multiple cooling towers connection.

## 1. บทนำ

พื้นฐานและสำนึกทางวิศวกรรมเป็นสิ่งสำคัญ จะต้องเข้าใจให้ถ่องแท้ โดยจะต้องเข้าใจแบบสามารถประยุกต์ใช้งานจริงได้ จากประสบการณ์พบว่า มีวิศวกรไม่น้อยติดความคิดมาจากตอนเรียนชั้นประถม-มัธยม อาจจะมาจากสาเหตุที่ผู้สอนไม่มีประสบการณ์ในด้านวิทยาศาสตร์ประยุกต์หรือวิศวกรรม จึงไม่อาจจะเน้นในลักษณะที่จะประยุกต์ให้ใช้งานได้จริง จึงเป็นเหตุให้ถึงแม้มาระบุเรียนด้านวิศวกรรมบางครั้งไม่สามารถเปลี่ยนความคิดนี้ได้ เพราะสิ่งที่รับรู้มาสมัยอายุน้อยๆ ซ้ำซากมักจะเปลี่ยนยาก ยิ่งไปกว่านั้นผู้ที่สอนทางด้านวิศวกรรมเองบางท่านที่ไม่มีประสบการณ์ทางด้านปฏิบัติก็สอนทบทวนในลักษณะเดียวกันคล้ายกับที่ถูกสอนมา ขณะเดียวกันวิศวกรอาชูโสิที่ไม่เคยสอนหนังสือก็มักจะให้สูตรสำเร็จไปใช้เลยหนักไปกว่าหนึ่งท่าน มีการบอกว่า ที่เรียนมามันเป็นทางทฤษฎี ใช้ไม่ได้หรอก เรายังไงไปใช้แทนจะ การกล่าวเช่นนี้ไม่ถูกต้อง จากความไม่เข้าใจพื้นฐานที่แท้จริง วิศวกรอาชูโสิบางท่านจึงมักจะบอกว่าวิชาพื้นฐานนั้นวิชาพื้นฐานนี้ไม่จำเป็นต้องสอบเพื่อเลื่อนชั้นวิศวกร ที่ถูกต้องจริงๆ แล้วต้องดูว่า งานที่ทำเป็นงานด้านใด ตัวอย่างเช่นถ้าเป็นด้านระบบปรับอากาศ ระบบทำความเย็น และพลังงาน วิชาพื้นฐานที่สำคัญที่สุดคือ วิชาอุณหพลศาสตร์ (Thermodynamics) จากประสบการณ์ที่จะเล่าต่อไปนี้ น่าเป็นอุทาหรณ์ให้เห็นความสำคัญของพื้นฐานหรือทฤษฎี

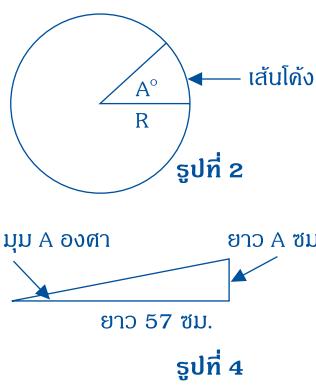
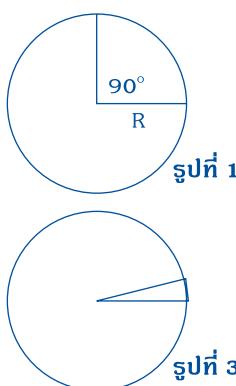
## 2. เรื่องทิดจิบสีบเชิบกับพื้นฐานทางวิศกรรมเบื้องต้น

ผู้เขียนจบจากจุฬาฯ ปี พ.ศ. 2510 ทำงานเป็นวิศวกรปรับอากาศอยู่บริษัทเอกชนสามปี ได้ทุนโคลัมโบศึกษาได้ต่อปริญญาโทแล้วได้ฝึกงานต่อประมาณหนึ่งเดือน กลับมาสอนที่จุฬาฯ ปี พ.ศ. 2515 ขณะเดียวกันได้ทำงานทางด้านระบบปรับอากาศและทำความเย็นควบคู่กันมาตลอด เมื่อประมาณปี พ.ศ. 2519 ผู้เขียนได้ไปตรวจสถานที่เพื่อเตรียมงานด้านระบบปรับอากาศที่อาคารทรงไทยหลังหนึ่ง พบริดจิบ (พวกร่างมักนิยมเรียกผู้ที่เคยปวดแล้วสึกว่า “ทิด”) ซึ่งเป็นหัวหน้าช่างกำลังหงุดหงิดที่จะต้องแก้ไขหลังคาใหม่ เป็นหลังคาจั่วซึ่งในแบบเขียนไว้กว่าเอียง 10 องศา โดยค่าคลาดเคลื่อนต้องไม่เกิน 10% ทิดจิบได้ใช้ประสบการณ์ที่บอกสอนกันต่อๆ มา โดยการลากเส้นยาว 50 ซม. และลากเส้นตั้งฉากกับปลายเส้นขึ้นไป 10 ซม. จากนั้นก็ลากเส้นตรงเชื่อมปลายที่เหลือทั้งสอง เส้นตรงนี้จะเอียง 10 องศา ทิดจิบบอกว่ามีนี่เขากันมานานแล้ว แต่สถาปนิกบอกว่าไม่ได้ผิดพลาดเกิน 10% ต้องลากเส้นยาว 57 ซม. แทน จึงต้องทำใหม่ แต่ทิดจิบเชื่อมั่นว่าไม่น่าจะผิด เพราะใช้กันมานาน บังเอิญทิดจิบพอทราบจากซ่างเครื่องปรับอากาศว่า ผู้เขียนเป็นอาจารย์จึงให้ผู้ช่วยตัดสิน ผู้เขียนจึงถามว่าทิดจิบเรียนจบชั้นอะไร ทิดจิบบอกว่า เรียนอยู่ชั้น ม.4 ที่บ้านไม่สามารถให้เรียนต่อได้จึงออกมารаботา ทำงาน สมัยนั้นระบบการศึกษาจะเป็น ป.1 ถึง ป.4 และ ม.1 ถึง ม.8 ทิดจิบทำงานมานานพอกว่าจะได้เป็นหัวหน้าช่าง ผู้เขียนจึงถามว่ารู้วิธีคำนวณเส้นรอบวงจากรัศมีไหม? ไม่น่าเชื่อทิดจิบตอบทันที สองคุณไฟคูณรัศมี ไฟคือ 22/7 หรือ 3.14 ผู้เขียนถามต่อ แล้วมุมจากมีกี่องศา เขาตอบ 90 ชิงคีรับ ถ้างั้น

มุมที่จุดศูนย์กลางของวงกลมจะมีกี่องศา เข้าก็ตอบ 4 มุมมาก หรือ 360 องศา ผู้เขียนได้คำนวณดังนี้ ให้ติดจิบถ้าได้เรียนต่อ ก็อาจจะเป็นวิศวกรได้นะเนี่ย เอาละเรามาพิสูจน์ว่า คราวนี้ คราวนั้น ผู้เขียน จึงเขียนวงกลมขึ้นมาดังรูปที่ 1 โดยลากเส้นรัศมี 2 เส้นตั้งฉากกันหรือ 90 องศา แล้วถามว่า ความยาวของเส้นรอบวง (เส้นโค้ง) ส่วนที่อยู่ระหว่างรัศมี 2 เส้นนี้ ยาวเป็นกี่เท่าของเส้นรอบวงที่ติดจิบหยุดคิดนานพอกว่าจากนั้น ก็ตอบว่า 1/4 เท่า ตามว่ามาได้ใจ เข้าก็ตอบว่า  $90/360 = 1/4$  ของเส้นรอบวง ผิดก็ชั่วนานเข้า ว่า เยี่ยมมาก จึงถามต่อไปว่า ถ้าลากเส้นรัศมีทั้งสองทำกันเป็นมุมอื่นๆ เช่นมุม A ดังรูปที่ 2 ความยาวเส้นโค้งนี้ จะเป็นกี่เท่าของเส้นรอบวง เข้าก็ตอบว่า  $= A/360$  เท่าของเส้นรอบวง ผู้เขียนจึงบอกว่า ถ้าจั่นเอกสารความยาวเส้นรอบวงคุณดูซิ ซึ่งก็จะได้

$$\text{ความยาวเส้นโค้ง} = (2\pi R) \times (A / 360) = \\ 6.28RA / 360 = RA / 57$$

ถ้าเอาเส้นโค้งนั้นหารด้วยรัศมี R ก็จะได้  $= A / 57$



มุม A องศา  
ยาว A ซม.

รูปที่ 4

ให้ติดจิบลงสังเกตดูถ้าหากมุมมันเล็กมาก เช่นต่ำกว่า 20 องศาเส้นโค้งจะเกือบเป็นเส้นตรงที่ตั้งฉากกับรัศมีดังรูปที่ 3 ดังนั้นถ้ามุมขนาดเล็กเรา ก็สร้างได้ง่ายๆ ดังรูปที่ 4 คือ ลากเส้นยาว 57 ซม.

ลากเส้นตั้งฉากยาว A ซม. หรือเท่ากับตัวเลขของสาของมุม เช่น ถ้าต้องการมุม 10 องศา ก็ลากเส้นตั้งฉากยาว 10 ซม. ดังนั้นหลังจากที่เข้าสร้างโดยใช้ความยาว 50 ซม. ก็จะผิดพลาดไป  $(57-50)/57 \times 100 = 12\%$  วิธีอธิบายทั้งหมดนี้ทำให้ติดจิบเข้าใจอย่างแจ่มแจ้ง และก็เห็นชัดเจนว่า ถ้ามุมใหญ่ ความยาวเส้นโค้งจะมากขึ้นแน่นอนด้วยเส้นตรงตั้งฉากย่อมไม่ได้ วิธีการนี้จึงใช้ไม่ได้สำหรับมุมใหญ่ ที่ติดจิบจึงรู้ว่า การจำาใช้โดยไม่รู้พื้นฐานบางครั้งก็ มีปัญหา จะเห็นได้ว่า แม้แต่พื้นฐานเบื้องต้นง่ายๆ ทางวิศวกรรมก็ยังสำคัญ ซึ่งสมัยก่อน (ผู้ที่เกิดก่อน พ.ศ. 2503) มักจะถูกสอนให้จำแบบนกแก้ว นกชุนทอง แต่สมัยต่อมาได้ขึ้นมาหลายที่เดียว ต้องเข้าใจให้ดีว่า พื้นฐานหรือสิ่งที่ต้องใช้อยู่ประจำ ก็อาจ จะต้องจดจำหรือท่องจำอยู่บ้าง เมื่อก่อนกันตัวอย่าง เช่น ในกฎหมายเกี่ยวกับความดันอากาศในบันได หนีไฟเพื่อป้องกันควันไฟเข้าสู่บันได สมัยแรกๆ เขียนไว้ว่า ต้องมากกว่าในอาคาร 38 MPa ซึ่งที่จริงคือ 38 Pa ถ้าผู้ที่เขียนหรือผู้ที่อ่านตรวจสอบจะจำเสีย สักนิดว่า ความดันบรรยากาศประมาณ 0.1 MPa เท่านั้น ก็จะพบว่า เป็นไปไม่ได้ที่อัดความดันถึง 380 เท่าของบรรยากาศ

### 3. วิศวกรปรับอากาศ/พลังงานกับ ก๊าซสมบูรณ์หรือก๊าซอุดมคติ

ประมาณปี พ.ศ. 2524 ผู้เขียนได้เป็นที่ปรึกษาให้โรงงานประภกอบเครื่องปรับอากาศ แห่งหนึ่ง วิศวกรสั่งให้ซ่่างอัดก๊าซในตู้เรเจนเข้าไปในท่อคอนเดนเซอร์ด้วยความดันประมาณ 1,000 kPa (150 psi) เพื่อทดสอบรอยร้าว เสร็จแล้วบังเอิญ ต้องนำไปผ่านกระบวนการต่อไปซึ่งต้องทำให้คอนเดนเซอร์อุณหภูมิสูงเป็น 200 °C วิศวกรจึงสั่งซ่่างว่า

“คุณอลังการ คุณต้องปล่อยในโทรศัพท์นอกราก่อน เพราะตอนเดนเซอร์เราทวนความดันได้เพียงประมาณ 2,800 kPa (400 psi) อุณหภูมิสูงขนาดนี้ ( $200^{\circ}$ ) มีหวังระเบิด” จะเห็นว่า วิศวกรไม่เข้าใจพื้นฐานวิศวกรรมเบื้องต้นเรื่องกําชสมบูรณ์หรือ กําชอุดมคติ แม้ว่าในโลกนี้จะไม่มีอุ่นหภูมิสูงขนาดนี้ ( $200^{\circ}$ ) สมบูรณ์ 100% สำหรับนักฟิสิกส์ แต่สำหรับวิศวกรแล้ว เราต้องใช้สำนึกวิศวกรรมช่วย ในงานส่วนใหญ่ การผิดพลาด 5% หรือ 10% มักจะไม่มีความสำคัญมากนัก สูตรกําชสมบูรณ์เบื้องต้น  $PV = mRT$  มักจะใช้ได้ดี แต่ต้องมีสำนึกทางวิศวกรรมด้วย เช่น ในกรณีนี้ เราต้องรู้จักคิดว่าปริมาตรภายในของคونเดนเซอร์ซึ่งเป็นโลหะแม่จะร้อนถึง  $200^{\circ}\text{C}$  การเปลี่ยนแปลงจะไม่มีความหมาย นั่นคือ ความดัน(สมบูรณ์)เป็นสัดส่วนโดยตรงกับอุณหภูมิ(สมบูรณ์)ดังนั้น ความดันจะเพิ่มเป็น  $(200+273)/(30+273) = 1.56$  เท่าของเดิมเท่านั้น (สมมุติอุณหภูมิเดิม  $30^{\circ}\text{C}$ ) นั่นคือความดันจะเปลี่ยนเป็น

$$P_2 = 1.56P_1 \text{ หรือ } P_{g2} = 1.56(P_{g1} + P_{ATM}) - P_{ATM}$$

$$P_{g2} = 1.56(1,000+100) - 100 = 1,616 \text{ kPa}$$

สิ่งที่ต้องไม่ลืมคือในสมการนี้ความดันและอุณหภูมิต้องเป็นสัมบูรณ์ (Absolute) เช่นเดียวกับที่ ความดันที่ต้องการ ความดันมักจะหมายถึงความดันเก็จเสมอก

เมื่อเร็วๆ นี้ (สิงหาคม 2547) ผู้เขียนได้เป็นที่ปรึกษาให้กับบริษัทที่ปรึกษาด้านพลังงานวิศวกรที่ปรึกษาผู้หนึ่งได้แนะนำการตรวจสอบอัตราการอัดอากาศของเครื่องอัดอากาศ (Air compressor) โดยวิธีง่ายๆคืออาศัยถังเก็บอากาศ (Air Receiver Tank) ซึ่งทราบปริมาตรอยู่แล้วคือ  $V$  ลูกบาศก์เมตร ให้เริ่มต้นจากความดันในถังเท่ากับความดันบรรยากาศ ภายนอก  $P_0$  โดยปิดวาล์วไม่ให้อากาศ

ไหลออกจากถัง จากนั้นเริ่มเครื่องอัดอากาศพร้อมกับจับเวลาจนถึงความดันที่ใช้งาน  $P_1$  สมมุติว่าใช้เวลา  $t_1$  วินาที จากนั้นก็คำนวนโดยใช้สูตรดังนี้ อัตราปริมาตรการอัดของคอมเพรสเซอร์ =

$$\{(P_1 / P_0) V / t_1\}$$

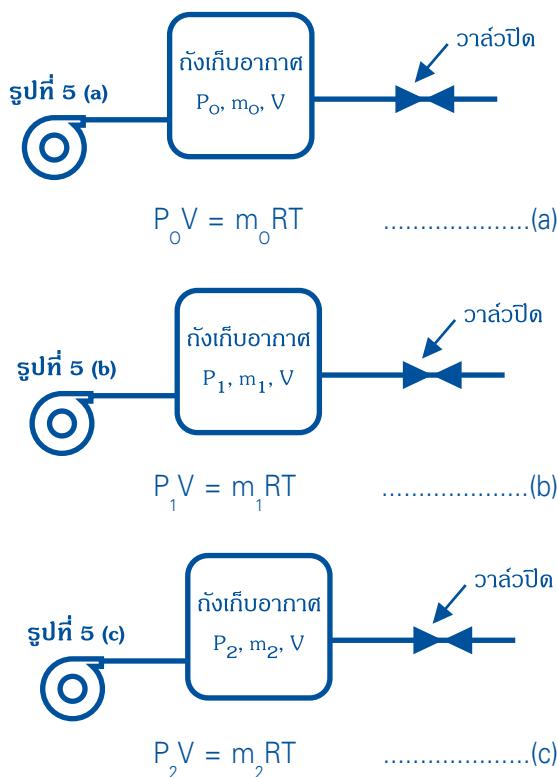
ผู้เขียนจึงถามว่าสูตรมาจากไหน? วิศวกรที่ปรึกษาตอบว่า มาจากหนังสือของกรมพัฒนาพลังงานทดแทนและส่งเสริมพลังงาน (พ.พ.) ผู้เขียนจึงบอกว่าเนื่องจากสูตรง่ายๆ เช่นนี้ต้องตรวจสอบความถูกต้อง เขาก็บอกว่า คิดถึงหลักความจริงนั้นคือปริมาตรในถังเดิม  $V$  ลูกบาศก์เมตรความดันเดิม  $P_0$  เมื่ออัดความดันเป็น  $P_1$  ปริมาตรที่อัดได้ก็ต้องเป็น  $P_1 / P_0$  เท่าของปริมาตรถัง ผู้เขียนจึงถามว่า แล้วไม่ต้องลบปริมาตรเดิมที่มีอยู่แล้วออกหรือ? ซึ่งควรเป็นดังนี้มากกว่า

อัตราปริมาตรการอัดของคอมเพรสเซอร์ =

$$\{(P_1 - P_0) / P_0\} V / t_1$$

ดูเหมือนเขาจะยังไม่ค่อยเชื่อ ผู้เขียนจึงถามว่า หลักการที่คิดมาจากการทราบหรือไม่ เขายกตัวอย่างจากหลักความจริง ผู้เขียนจึงบอกว่า สูตรที่ใช้ต้องเข้าใจให้ดีว่าเป็นการประมาณอัตราความสามารถในการอัดอากาศของเครื่องที่ทำงานเฉลี่ยที่ความดัน  $P_0$  ถึง  $P_1$  ซึ่งวิศวกรที่มีประสบการณ์ด้านนี้ส่วนใหญ่เชื่อกันว่า อัตราการอัดอากาศของเครื่องอัดไม่ขึ้นกับความดันด้านที่ส่งออกมา (Discharge Pressure) แต่จากการตรวจสอบเครื่องอัดอากาศยี่ห้อหนึ่งพบว่า เครื่องทำงานที่ 7.5 barg เทียบกับที่ 13 barg อัตราอัดลดลง 25-32% อย่างไรก็ตามถ้าเราต้องการให้ถูกต้องตามที่ต้องการ เช่น เราต้องการหาอัตราอัดที่ความดัน  $P_x$  เรายังต้องทดสอบที่ความดันเฉลี่ยให้พอดี  $P_x$  เช่น สมมุติให้อยู่ระหว่าง  $P_1$  และ  $P_2$  สมมุติอัดความดันจาก  $P_1$  ไป

$P_2$  ใช้เวลา  $t_2$  ผู้เขียนจึงถามไปว่า ถ้าเป็นเช่นนี้จะคิดอย่างไร? เขาก็เริ่มงะและก็ตอบไม่ได้ ผู้เขียนจึงอธิบายว่าหลักความจริงที่ว่า  $n$  ก็คือ พื้นฐานวิศวกรรมเบื้องเรื่องแก๊สสมบูรณ์  $PV = mRT$  โดยต้องเข้าใจให้ถ่องแท้ดังอธิบายมาแล้วข้างต้น การวิเคราะห์ถ้าไม่คล่องพอต้องเขียนรูปและสูตรเป็นขั้นตอนดังนี้



รูปที่ 5 ทั้ง (a) (b) และ (c) ค่า  $R, T$  และ  $V$  คงที่ จากสมการ (a) และ (b) จะได้ว่า

$$\frac{m_1}{m_0} = \frac{P_1}{P_0} \quad \dots\dots\dots(d)$$

$$(m_1 - m_0) / m_0 = \{ (P_1 - P_0) / P_0 \}$$

มวลที่อัดเข้าถัง =  $(m_1 - m_0) = \{ (P_1 - P_0) / P_0 \} m_0$   
 เนื่องจากมวล  $m_0$  คือปริมาตรที่ความดันบรรยายกาศ  $P_0$  หรือปริมาตรถัง  $V$  นั้นเอง

ปริมาตรที่ความดันบรรยายกาศของการอัด =

$$\{ (P_1 - P_0) / P_0 \} V$$

อัตราปริมาตรการอัดของคอมเพรสเซอร์ =

$$\{ (P_1 - P_0) / P_0 \} V / t_1 \quad \dots\dots\dots(1)$$

แสดงว่าสูตรที่นำมาใช้ผิดที่ถูกต้องเป็นสูตร (1) นี้ จากสมการ (b) และ (c)

$$\frac{m_2}{m_1} = \frac{P_2}{P_1}$$

$$(m_2 - m_1) / m_1 = (P_2 - P_1) / P_1$$

$$(m_2 - m_1) = \{ (P_2 - P_1) / P_1 \} m_1 \quad \dots\dots\dots(e)$$

จากสมการ (d) และ (e)

$$(m_2 - m_1) = \{ (P_2 - P_1) / P_1 \} (P_1 / P_0) m_0$$

$$(m_2 - m_1) = \{ (P_2 - P_1) / P_0 \} m_0 \quad \dots\dots\dots(f)$$

เนื่องจากมวล  $m_0$  คือปริมาตรที่ความดันบรรยายกาศ  $P_0$  หรือปริมาตรถัง  $V$  นั้นเอง

ปริมาตรที่ความดันบรรยายกาศของการอัด =

$$\{ (P_2 - P_1) / P_0 \} V$$

อัตราปริมาตรการอัดที่ความดันบรรยายกาศ =

$$\{ (P_2 - P_1) / P_0 \} V / t_2 \quad \dots\dots\dots(2)$$

ความสามารถในการอัดที่วัดได้นี้คือค่าเฉลี่ยของเครื่องอัดที่ทำงานความดันด้านสั่ง

$$P_x = (P_2 + P_1) / 2$$

ผู้เขียนขอเน้นหน่อยสำหรับผู้ที่ไม่ค่อยได้ยุ่งกับเครื่องอัดอากาศ มาตรฐานความสามารถในการอัดอากาศไม่ใช่อัดที่ความดันใดๆ ผู้ผลิตจะบอกอัตราปริมาตรที่อัดได้ด้วยที่ความดันบรรยายกาศ และอุณหภูมิมาตรฐาน มักใช้ตัวย่อภาษาอังกฤษ เช่น FAD (Free air delivery) หรือ N (Normal) หรือ S (Standard) โดยความดันบรรยายกาศมักจะใช้มาตรฐาน 101 kPa (14.7 psia) ส่วนอุณหภูมิมาตรฐานมักประมาณ 16-21 °C (60-70 °F) ซึ่งมาตรฐานบางอันอาจมีอุณหภูมิต่างจากนี้ได้ สำหรับความดันบรรยายกาศในประเทศไทย กิลล์เดียงมาตรฐาน ส่วนอุณหภูมิอาจจะต่างไปบ้าง

ก็มักจะมีผลไม่นานนัก ซึ่งผลจะมากน้อยเราสามารถบอกได้อย่างง่ายดาย ก็โดยอาศัยสูตรเดิม ก้าวสมบูรณ์เป็นต้น  $PV=mRT$  หรือ  $P = P_1 / (RT)$  เพียงแต่ว่าต้องรู้ว่าใช้สามัญสำนึกหรือสำนึกทางวิศวกรรมที่ถูกต้อง ตัวอย่าง เช่นถ้าความดันเดิมกวันอากาศเดิมคุณหมุน  $16^{\circ}\text{C}$  ถ้าคุณหมุนเป็น  $35^{\circ}\text{C}$  เราต้องบอกได้ทันทีว่าความหนาแน่นจะต้องลดลงประมาณ  $(35-16)/(273+16) \times 100\% = 6.6\%$  เป็นต้น

ตัวอย่างง่ายๆ ที่ผู้เขียนเคยพบ คือการอัดอากาศเพิ่มความดันในบันไดหนีไฟ มีวิศวกรคนหนึ่งได้เพิ่มอัตราการอัดเพื่อไว้  $10\%$  โดยบอกว่า เมื่อเกิดเพลิงไฟมัจจะได้เพิ่มความดันมากขึ้น  $38\text{ Pa}$  ได้ทันเวลาภายในไม่กี่นาที จะเห็นว่าเป็นเหตุผลที่ไม่ถูกต้อง เพราะถ้ารู้ว่าใช้สูตรก้าวสมบูรณ์และจะและความดันบรรยายกาศได้ว่าประมาณ  $100,000\text{ Pa}$  ก็จะทราบทันทีว่า อากาศที่จะใช้อัดเข้าบันไดหนีไฟเพื่อเพิ่มความดันนั้นจะน้อยมากคือประมาณ  $38/100,000$  เท่าของบริมาตรภายในบันไดหนีไฟเท่านั้น เช่นถ้าช่องบันได ขนาด  $8 \times 8 \text{ m}^2$  สูง  $100\text{ m}$  หรือบริมาตร  $6,400 \text{ m}^3$  อากาศที่ต้องใช้อัดเข้าไปก็แค่  $6,400 \times 38/100,000 = 2.43 \text{ m}^3(86 \text{ ft}^3)$  หรืออัดลงแค่  $2.4343 \text{ m}^3$  ต่อนาที ( $86 \text{ ft}^3$  ต่อนาที =  $86 \text{ CFM}$ ) ใช้เวลา 1 นาทีเท่านั้น ค่านี้จึงไม่มีนัยสำคัญ เพราะบันไดหนีไฟทั่วไปคำนวณอัตราว่าว่าให้ตามประตุที่เปิดและตามขอบประตุที่ปิดมักจะมีค่าเป็นหลายร้อยลูกบาศก์เมตรต่อนาที (เป็นหน่วย CFM)

#### 4. การใช้อุปกรณ์ปรับรอบ (Inverter / VSD) กับปั๊มน้ำ

การประยัดพลังงานของปั๊มน้ำโดยใช้อุปกรณ์ปรับรอบปั๊มน้ำด้วยมือหรือโดยอัตโนมัติ ซึ่งได้ปฏิบัติกันมานานพอกว่า ยิ่งปัจจุบัน

กรรมพัฒนาพัลส์งานทดแทนและส่งเสริมพลังงานถือเป็นมาตรการประยัดพลังงานที่สำคัญอันหนึ่ง จึงมีการทำกันมาก มีวิศวกรจำนวนไม่น้อยเข้าใจผิดหรืออาจจะตั้งใจจะขายอุปกรณ์ปรับรอบ (Inverter/VSD) ก็ไม่ทราบ โดยแสดงการคำนวณตามกฎของปั๊มว่ากำลังไฟฟ้าที่ใช้จะเป็นสัดส่วนโดยตรงกับกำลังสามของอัตราการไหลเสมอ แสดงว่าไม่เข้าใจพื้นฐานที่แท้จริงของการใช้กฎของปั๊มหอยโข่ง (Pump/Affinity Law) โดยใช้จำอย่างเดียวเหมือนที่ดิจิตอลสิบเซ็นก่อนพบผู้เขียนในหัวข้อที่ 2 ดังนี้

$$Q_2/Q_1 = N_2/N_1 \dots (1), H_2/H_1 = (N_2/N_1)^2 \dots (2) \text{ และ} \\ P_2/P_1 = (N_2/N_1)^3 \dots (3)$$

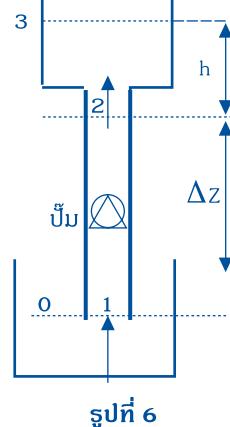
ความเข้าใจอย่างแท้จริงคือ ต้องเข้าใจว่าสูตรเหล่านี้ใช้หาเส้นการทำงานใหม่ของปั๊มตัวเดิมเมื่อเปลี่ยนรอบการหมุน สูตร (1) ปั๊มตัวเดิมถ้าอัตรารอบที่หมุนเปลี่ยน อัตราสูบนำก็เปลี่ยนตามโดยตรงนั่นคือถ้าความเร็วรอบลดลงเป็น  $1/2$  เท่า อัตราสูบนำจะลดลงเป็น  $1/2$  เท่าเช่นกัน ส่วนปั๊มเสดหรือความสามารถในการเพิ่ม-ลดความดันจะลดลงเป็น  $(1/2)^2 = 1/4$  เท่าซึ่งมีข้อแม้ว่าการลดความเร็วรอบ  $1/2$  เท่า ต้องทำให้อัตราสูบนำลดลงเป็น  $1/2$  เท่าด้วยเท่านั้น ถ้าไม่ใช้ก็ไม่ได้ สำหรับกำลังที่ปั๊มต้องการตามทฤษฎีที่สมบูรณ์จะลดลงเป็น  $(1/2)^3 = 1/8$  เท่านั้น ก็เช่นกันมีข้อแม้ว่า การลดความเร็วรอบ  $1/2$  เท่า ต้องทำให้อัตราสูบนำลดลงเป็น  $1/2$  เท่าและปั๊มเสดจะต้องลดลงเป็น  $(1/2)^2 = 1/4$  เท่าเท่านั้น จะเห็นว่ากฎของปั๊มใช้สำหรับสร้างเส้นการทำงานใหม่ของปั๊มอย่างเดียว (ยกเว้นกรณีที่ระบบมีแต่ความเสียดทานเท่านั้นซึ่งจะกล่าวต่อไป) และต้องเข้าใจคำว่ากำลังตามทฤษฎีที่สมบูรณ์ก็เปรียบเหมือนประสิทธิภาพปั๊ม

ไม่เปลี่ยน แต่จริงๆ แล้วประสิทธิภาพมักจะเปลี่ยนดังนั้นกำลังทางปฏิบัติที่ปั๊มต้องการจริงๆ จะต้องหารด้วยประสิทธิภาพ ตัวอย่างเช่นในการลดรอบเหลือ 1/2 เท่า ข้างต้น ถ้าเดิมปั๊มมีประสิทธิภาพ 80% ลดลงเป็น 70% เส้นการใช้กำลังของปั๊ม (Pump Power Curve) ก็จะต้องเป็น  $(0.80/0.70)(1/8) = 1.143(1/8) = 1/7$  เท่า เป็นต้น

วิศวกรต้องเข้าใจพื้นฐานพลังงาน (Thermodynamics) ให้ดีว่า การที่จะทำให้น้ำไหลจากจุดหนึ่งขึ้นไปยังอีกจุดหนึ่ง ดังแสดงในรูปที่ 6 นั้น จะต้องใช้ปั๊มน้ำสูบขึ้นไป อาศัยกฎพลังงานหรือกฎข้อที่ 1 ดังนี้

$$\begin{aligned} -w &= \Delta h + \Delta(V^2/2) + \Delta(gZ) - q \\ -w &= \Delta u + \Delta Pv + \Delta(V^2/2) + \Delta(gZ) - q \\ -w &= \Delta Pv + \Delta(V^2/2) + \Delta(gZ) + \Delta u - q \\ -w &= v\Delta P + \Delta(V^2/2) + \Delta(gZ) + (\Delta u - q) \\ -w/g &= v\Delta P/g + \Delta(V^2/(2g)) + \Delta Z + (\Delta u - q)/g \end{aligned}$$

$H_T = \Delta H_s + \Delta(V^2/2g) + \Delta Z + \Delta H_f$  หน่วย m ของของไหล นั่นคือ ปั๊ม曳ดหรือ曳ดของระบบ ( $H_T$ ) จะประกอบด้วย การเพิ่มความดันสถิต ( $\Delta H_s$ ) การเพิ่มพลังงานจน [ $\Delta(V^2/2g)$ ] การเพิ่มพลังงานศักย์ ( $\Delta Z$ ) และความเสียดทาน ( $\Delta H_f$ ) ถือว่ามีค่าบวกเสมอ



รูปที่ 6

w งานที่ต้องใช้ในการสูบน้ำต่อหน่วยมวล kJ/kg

$$w = g H_T \dots\dots\dots(4) \text{ ซึ่ง } g = 9.81 \text{ m/s}^2$$

$\Delta$  = สภาวะหรือจุดท้ายลบด้วยสภาวะหรือจุดต้น โดยทั่วไป การออกแบบห้องน้ำมักจะไม่ให้ความเร็วเกิน 3 m/s นั้นก็หมายถึงว่าการเปลี่ยนแปลงพลังงานจะไม่เกิน  $V^2/2g = 3^2/(2 \times 9.81) = 0.46$  m ของของเหลว ซึ่งถือว่าน้อยเมื่อเทียบกับค่าอื่นๆ

ดังนั้นในทางปฏิบัติ จึงมักจะไม่คิดเทอมนี้ สูตร曳ดของระบบหรือปั๊ม曳ดก็จะใช้ดังนี้  $H_T = \Delta H_s + \Delta Z + \Delta H_f$  หน่วย m ของของไหล ....(5) โดยทั่วไปในระบบเปิดนิยมคิดการไหลจากผิวน้ำในถังหนึ่งไปยังอีกถังหนึ่งคือ  $H_{S0}$  และ  $H_{S3}$  ต่างกันเท่ากับความดันบรรยากาศ นั่นคือ  $\Delta H_s = 0$

$$H_T = \Delta Z + \Delta H_f \text{ หน่วย m ของของไหล} \dots\dots\dots(6)$$

สมการ (6) แสดงว่าการสูบน้ำถังต่ำไปเก็บไว้ในถังสูง พลังงานที่ต้องใช้หรือปั๊ม曳ดหรือ曳ดของระบบ ( $H_T$ ) ประกอบด้วย พลังงานศักย์ ( $\Delta Z$ ) และความเสียดทาน ( $\Delta H_f$ ) จะพบว่าในระบบเปิดการสูบน้ำจากถังต่ำขึ้นไปยังถังสูงนั้นยกจากความสูงหรือพลังงานศักย์จะคงที่ไม่ขึ้นกับอัตราสูบน้ำหรืออัตราการไหล ส่วน曳ดที่เกิดจากความเสียดทาน ( $\Delta H_f$ ) เป็นที่ทราบกันดีจะเปลี่ยนเป็นสัดส่วน

โดยตรงกับกำลังสองของอัตราไฟล

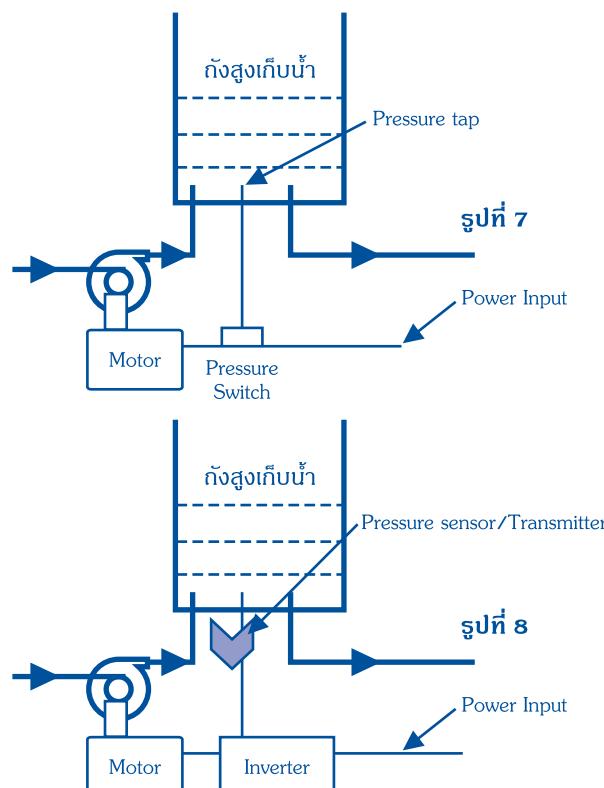
ถ้าอัตราการไฟลหรืออัตราการสูบน้ำเป็น  $m \text{ kg/s}$  อาศัยสมการ (4) และ (6) สามารถหากำลัง ( $P$ ) เมื่อปั๊มทำงานสมบูรณ์ (ประสิทธิภาพ 100%) ดังนี้

$$P = mgH_T = mg(\Delta Z + \Delta H_F) = mg \Delta Z + mg \Delta H_F = mg \Delta Z + km^3$$

นั่นคือกำลังที่ต้องใช้จะไม่เปลี่ยนเป็นกำลังสามของอัตราการไฟล เพราะเทอม  $mg \Delta Z$  เปลี่ยนโดยตรง (กำลังหนึ่ง) กับอัตราการไฟลเท่านั้น จะเห็นได้ว่า ถ้าระบบท่อของเราเอสด่วนในส่วนใหญ่เป็นความสูง การใช้อุปกรณ์ปรับอัตโนมัติ (VSD) แทนสวิตซ์ตัดความดัน (Pressure switch) เพื่อประหยัดพลังงานมักจะไม่ได้ผล แต่สำหรับระบบท่อที่เอสด่วนใหญ่เป็นความเสียดทานมักจะได้ผลดีมาก เช่น ระบบท่อน้ำเย็นในระบบปรับอากาศ มักจะประหยัดพลังงานได้มาก เพราะการลดอัตราการไฟล การใช้พลังงานของปั๊มจะลดลงเป็นกำลังสามของอัตราไฟล

มีสิ่งสำคัญต้องทราบในทางปฏิบัติคือ การควบคุมอัตโนมัติเรามักจะต้องอาศัยความดัน หรือความดันแตกต่าง (Pressure/Differential Pressure Sensor) การควบคุมผิดตำแหน่งก็จะประหยัดพลังงานได้น้อยมากไม่คุ้มค่าแก่การลงทุน ผู้เขียนเคยเห็นบทความเกี่ยวกับระบบน้ำเย็นในระบบปรับอากาศที่เผยแพร่ในยุคแรกๆของการใช้อุปกรณ์ปรับอัตโนมัติ ได้แสดงการติดตั้ง Differential Pressure Sensor ไว้ที่หน้าปั๊มแล้วบอกว่าประหยัดพลังงานได้เป็นกำลังสามทำให้มีการตามอย่างที่ผิดๆ ไม่น้อยที่เดียว ไม่น่าเชื่อว่าจะเห็นอีกเมื่อประมาณกรกฎาคม 2547 ผู้เขียนได้เป็นผู้หนึ่งในทีมที่ปรึกษาโครงการประหยัดพลังงานแบบมีส่วนร่วม มีงานแห่งหนึ่งได้นำ

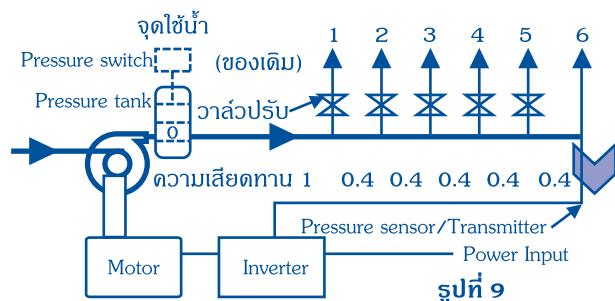
เอกสารคำนวณการประหยัดพลังงานโดยใช้ Inverter กับปั๊มน้ำซึ่งแสดงโดยบริษัทผู้ขายและติดตั้ง อุปกรณ์ประหยัดพลังงาน โดยอ้างว่าจะประหยัดพลังงานได้เป็นกำลังสาม จากของเดิมรูปที่ 7 ซึ่งใช้ Pressure Switch ตัด-ต่อคอมเตอร์ปั๊ม เสนอวิธีประหยัดพลังงาน



ดังรูปที่ 8 โดยใช้ Inverter ดังได้กล่าวมาแล้วข้างต้น การสูบน้ำไปเก็บไว้ที่ถังสูง เอสด่วนในส่วนใหญ่เป็นความสูงหรือพลังงานศักย์ ดังนั้นจะไม่ประหยัดพลังงานเลย

แม้แต่ระบบน้ำใช้ในแนวราบที่ส่วนใหญ่เอกดเกิดจากความเสียดทาน ซึ่งใช้ Pressure Tank โดยมี Pressure Switch ควบคุมการตัดต่อปั๊ม การติดตั้ง Pressure sensor/Transmitter แทนที่ Pressure Switch เพื่อควบคุม Inverter นั้นก็ไม่ประหยัด

พลังงาน เพราะการควบคุมความดันที่หน้าปั๊มหรือไกล์ปั๊มให้คงที่ เปรียบเหมือนควบคุมปั๊มเขดให้คงที่จึงไม่อาจลดพลังงานได้ แต่ถ้าติดตั้งไว้ที่ตำแหน่งที่ไกล์ที่สุดดังรูปที่ 9 ก็มีโอกาสที่จะประหยัดพลังงานได้ การที่จะลดพลังงานได้มาก หรือน้อยแล้วแต่กรณี แต่ก็จะไม่เกินกำลังสามของอัตราส่วนของอัตราการไหล กรณีที่ต้องการจะประหยัดพลังงานให้ได้มากๆ ในบางครั้งความดันน้ำอาจจะไม่พอ ทำให้น้ำไหลไม่ได้ตามอัตราที่ต้องการ ขอแสดงให้ดูเป็นตัวอย่าง ตามรูปที่ 9 สมมุติทุกจุดแยก ใช้น้ำเต็มที่เท่ากันทั้ง 6 จุด



แต่ละจุดแยกต้องการความดัน 1 บาร์ ความเสียดทานในท่อ เมนจากจุด 0 ถึง จุด 1 เป็น 1 บาร์ ระหว่างจุด 1 ถึงจุด 6 ท่อ เมน (ท่อร่วม) ในแต่ละช่วงมีความเสียดทาน 0.4 บาร์ นั่นคือความดันในท่อ เมนที่จุด 0 หรือใน Pressure Tank เป็น  $1+0.4\times 5+1 = 4$  บาร์ ท่อ เมน (ท่อร่วม) ตรงจุดแยก 1 ความดัน = 3 บาร์ ถ้าต้องการให้น้ำไหลที่แยก 1 เท่าแยก สุดท้าย (แยก 6) ท่อแยก 1 ต้องหรือว่าล้วนให้เกิดความเสียดทาน 2 บาร์ และแยก 2, 3, 4 และ 5 ก็ต้องหรือว่าล้วนให้เกิดความเสียดทาน 1.6, 1.2, 0.8 และ 0.4 บาร์ตามลำดับ โดยตรงจุดแยก 6 (สุดท้าย) ความดันคือ 1 บาร์ จะเห็นว่าถ้าติดตั้ง Pressure sensor ที่ Pressure Tank ก็คือต้องตั้งความดันควบคุมไว้ที่ 4 บาร์ นั่นก็คือปั๊มเขดจะเป็น 4 บาร์

รวมกับความเสียดทานด้านดูดอีกน้อย หรือค่าประมาณของปั๊มเขดคงที่ตลอด แม้อัตราไฟลจะลดลงเท่าไรก็ตาม แต่ถ้าติดไว้ที่ตำแหน่ง 6 ก็คือควบคุมให้ความดันที่ตำแหน่ง 6 เป็น 1 บาร์ตลอดความดันที่ Pressure tank จะลดลงได้มาก ถ้าอัตราการไฟลดลง เช่นสมมุติว่าที่ท่อแยก 1 ปิดไม่ใช้น้ำ ที่ท่อ เมนช่วงแรก 0-1 อัตราการไฟลดลงเป็น  $5/6$  หรือ 83% ความเสียดทานจะลดลงได้เป็นกำลังสองของอัตราไฟล แต่ก็เฉพาะช่วงนี้ซึ่งมีความเสียดทาน 1 บาร์ หรือความเสียดทานช่วงนี้ก็จะเป็น  $1\times(5/6)^2=0.694$  บาร์ ส่วนที่ท่อ เมนช่วงอื่นๆ จะไม่ลดลง เพราะอัตราไฟลไม่เปลี่ยน พลังงานที่ปั๊มต้องใช้จะประมาณ  $77\%$  ของเดิม ซึ่งไม่ใช่กำลังสาม เพราะกำลังสามคือ  $(5/6)^3\times 100 = 58\%$  ของเดิม แต่ถ้าแทนที่จะเป็นจุดที่ 1 แต่เป็นจุดสุดท้ายหรือจุดที่ 6 จะพบว่าจะประหยัดพลังงานได้มาก เพราะอัตราไฟลในท่อ เมน (ท่อร่วม) เปลี่ยนทุกช่วง กรณีเช่นนี้สามารถประหยัดพลังงานได้เป็นกำลังสาม แต่อาจจะมีปัญหาเรื่องอัตราไฟลแต่ละจุดใช้น้ำต่ำกว่าที่ต้องการถ้าลักษณะที่ใช้ปั๊มไม่ได้ทำงานอัตโนมัติเมื่อความดันน้ำไม่พอ เหตุผลก็คือเมื่อจุดใช้น้ำที่ เปิดไม่มีน้ำไหล การควบคุมความดัน 1 บาร์จะกลายเป็นจุดที่ 5 แต่瓦ล์วที่จุดที่ 5 ถูกหรือญี่ ความดันน้ำที่ต้องการจะเกิน 1 บาร์ นอกจากว่าล้วนนั้นจะเปิดกว้างจนความเสียดทานน้อยมาก

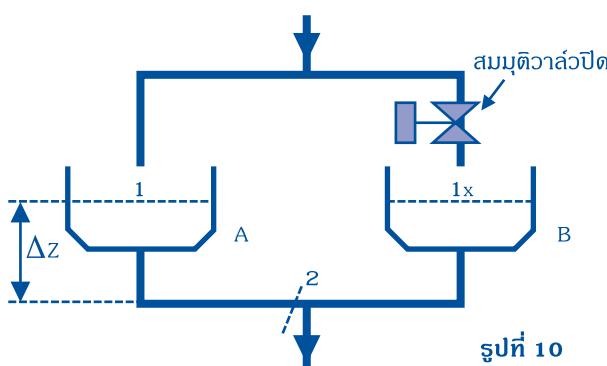
ในกรณีที่อัตราการใช้น้ำในแต่ละจุดลดลงเท่าๆ กัน เช่นทุกจุดใช้น้ำน้อยลงเหลือ  $5/6$  ของเดิม จากการวิเคราะห์พบว่า กำลังที่ปั๊มต้องใช้กลายเป็น 64% ของเดิม

การใช้ Inverter จะมีประโยชน์มากเมื่อระบบมีความเสียดทานเป็นส่วนใหญ่ ตำแหน่ง

Sensor และระบบควบคุมที่จะใช้สำหรับที่เดียว ยกเว้นระบบที่มีความเสียดทานเป็นส่วนใหญ่ที่มีอยู่แล้วนั้น พบว่าผู้ออกแบบเพื่อความเสียดทานมากเกินไปจนทำให้อัตราไหลเกินมาก การใช้ Inverter โดยใช้มือปรับง่ายๆ สามารถประยุกต์พลังงานได้เป็นกำลังสามแน่นอน

## 5. หอทำความเย็น (Cooling Tower) หลายตัว ต้องใช้วาล์วควบคุมกั้งทางเข้าและทางออก

รูปที่ 10 ให้วาล์วของหอทำความเย็นด้านขวาปิด จึงไม่มีน้ำไหลเข้า



อาศัยกฎพลังงาน น้ำไหลจากหน้าตัว 1 ผ่านออกหน้าตัว 2 จะได้ว่า

$$P_1 v/g + V_1^2/(2g) + Z_1 = P_2 v/g + V_2^2/(2g) + Z_2 + H_{friction1-2}$$

$$P_1 v/g - P_2 v/g = Z_1 - Z_2 + V_1^2/(2g) - V_2^2/(2g) - H_{friction1-2}$$

$$\text{ซึ่ง } Z_1 - Z_2 = \Delta Z \text{ และ } V_2 > V_1$$

$$P_2 v/g - P_1 v/g = \Delta Z - V_2^2/(2g) - H_{friction1-2}$$

ความดันสัตติจุดที่ 2 ( $P_2$ ) จะมากกว่าความดันบรรยากาศ ( $P_1$ ) เท่ากับ ความสูงของระดับถัง A ( $\Delta Z$ ) ลบด้วย Velocity head และลบด้วยความเสียดทานจากการไหลจากหน้าตัวที่ 1 มาหน้าตัว

ที่ 2 นั่นก็หมายความว่า ผิวน้ำ 1x ในหอทำความเย็น B จะต้องต่ำกว่าผิวน้ำ 1 ในหอทำความเย็น A เท่ากับ Velocity head รวมกับความเสียดทานบ่ออยครั้งที่ระดับจะต่ำลงถูกลด去จะเป็นน้ำให้เติมเข้าหอทำความเย็น น้ำนี้จะล้นออกที่ท่อน้ำล้นอิกหอ แม้ว่าจะมี Equalizer ต่อระหว่างหอทำความเย็นทั้งสองก็ตาม เนื่องจากโดยทั่วไปหอทำความเย็นมักออกแบบความลึกของน้ำในหอน้อยมาก มักไม่เกิน 0.5 เมตร ตัวอย่างเช่น ถ้าอัตราไหลแต่ละหอ 25 ลิตร/วินาที (400GPM) หอขนาด 150 มม. (6") ความเสียดทานท่อประมาณ 1.1 เมตร/100 เมตร สมมุติท่อช่วง 1-2 หอตรงยาว 3 เมตร ความเสียดทานเทียบเท่าสำหรับหอเข้าท่อ 5.8 เมตร ยาว 2.7 เมตร ข่องอ 5.4 เมตร สามทาง 10 เมตร

$$\text{รวมความยาวเทียบเท่า} = 3+5.8+2.7+5.4+10 = 26.9 \text{ เมตร}$$

$$H_{friction1-2} = 1.1/100 \times 26.9 = 0.30 \text{ เมตร}$$

$$V = 1.37 \text{ เมตร/วินาที}$$

$$V^2/(2g) = 0.10$$

$$\text{รวมระดับน้ำในถังyu碌} = 0.30 + 0.10 = 0.40 \text{ เมตร}$$

จะเห็นว่าถ้า\_yubขนาดนี้ Equalizer คงช่วยไม่ได้ ดังนั้นจำเป็นจะต้องติดตั้งวาล์วเปิดปิดอัตโนมัติ ทั้งทางออกและทางเข้าหอทำความเย็น

## บรรณานุกรม

### 1. การปรับอากาศ

โดย... ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ฤทธากร จิราลาสาน

### 2. อุณหพลศาสตร์

โดย... ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ฤทธากร จิราลาสาน